



**FEST  
SPAN**

# Tieflochbohren mit System

# FEST-SPAN - Ihr Partner für die Zukunft

Die 1990 gegründete, expansionsorientierte FEST-SPAN GmbH hat sich als leistungsstarker Zulieferer für den Apparatebau in den Bereichen Tiefbohr- und Frästechnik erfolgreich auf dem europäischen Markt etabliert.

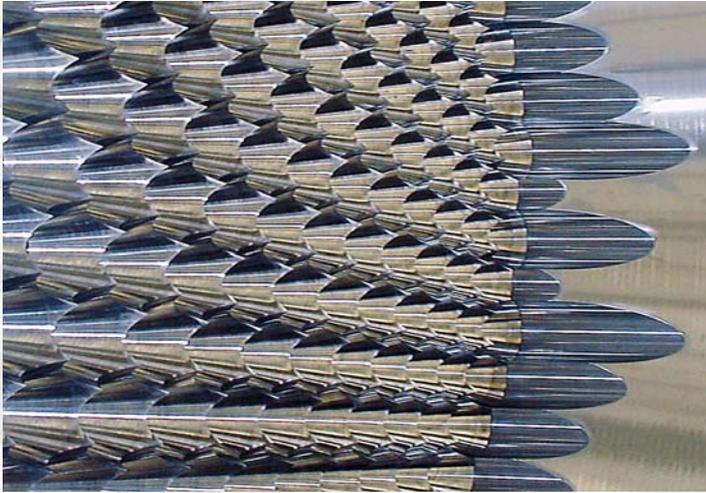
Als flexibles Unternehmen ist FEST-SPAN Spezialist für die Großteilmfertigung von Wärmetauscherplatten und Kondensatorböden bis 30 t Stückgewicht und Werkstückgrößen bis 8.000 x 5.000 mm. Durch CNC-Bearbeitung, z.B. bei Tieflochbohrungen, werden Genauigkeiten von  $\pm 0,05$  mm fluchtend bei einer Bohrtiefe von 750 mm erreicht.

Kundennähe und die Fähigkeit, auch besonderen Anforderungen an Material und Ausführung der Bauteile gerecht werden zu können, geben Ihnen die Gewähr einer fristgerechten und optimalen Lieferung des Werkstückes.

Verkehrsgünstig an den Autobahnen A-4 und A-45 gelegen, sind wir in rund 10 Minuten von der Abfahrt Wenden aus zu erreichen.



# Unsere Fertigung



In unserer modern eingerichteten Fertigungshalle befinden sich auf einer Fläche von rund 1200 m<sup>2</sup> Maschinen und Einrichtungen zum Bohren von Werkstücken mit Stückgewichten bis 30 Tonnen.

Auf CNC-gesteuerten Koordinatenbohrmaschinen werden Werkstücke mit einem Durchmesser von max. 4.800 mm bearbeitet. Neben neuen CNC-Tieflochbohrwerken, die Bohrtiefen bis 1.000 mm mit höchster Oberflächenqualität ausführen, verfügt FEST-SPAN über CNC-gesteuerte Fahrständerfräsmaschinen. Hierauf können Werkstückgrößen bis zu 8.000 x 5.000 mm bearbeitet werden.



Vor Produktionsbeginn erfolgt die Programmierung unserer CNC-Maschinen mittels eigener Software-Applikationen schnell und kostengünstig.

Zur Komplettierung unseres Angebotes bieten wir Ihnen Leistungen wie Drehen, Wasserstrahl- und Laserschneiden.



# Qualität wird bei uns groß geschrieben

Hochwertige Produkte erfordern eine exakte, lückenlose und dokumentierbare Qualitätssicherung.



Das bedeutet für uns als Hersteller, schon bei der Fertigungsplanung die best möglichen Produktionsmethoden auszuwählen.

Anfangen bei der Beurteilung des Rohmaterials, über die kontinuierliche Kontrolle aller Fertigungstoleranzen, bis hin zur termingerechten Auslieferung eines auch optisch einwandfreien Werkstückes an den Kunden, unterliegt unser Fertigungsablauf einer ständigen Qualitätsüberwachung.



Die Qualitätssicherung nach DIN EN ISO 9001 ist für Sie der Garant einer hochwertigen Bearbeitung;

**Spezialgebiet: Bohr- und Frästechnik**

ein Qualitätsmanagementsystem eingeführt zu haben und anzuwenden. Bei einem von Moody Q-Zert durchgeführten Qualitätsaudit wurde der Nachweis erbracht, dass dieses Qualitätsmanagementsystem die Forderungen der folgenden Norm erfüllt :

**DIN EN ISO 9001:2000**

Dieses Zertifikat ist gültig bis 07.10.2005  
Zertifikat Registrier-Nummer 02203

Pforzheim, den 07.10.02

  
Lenkungsmitglied  
Dr. Hans Eberhardt

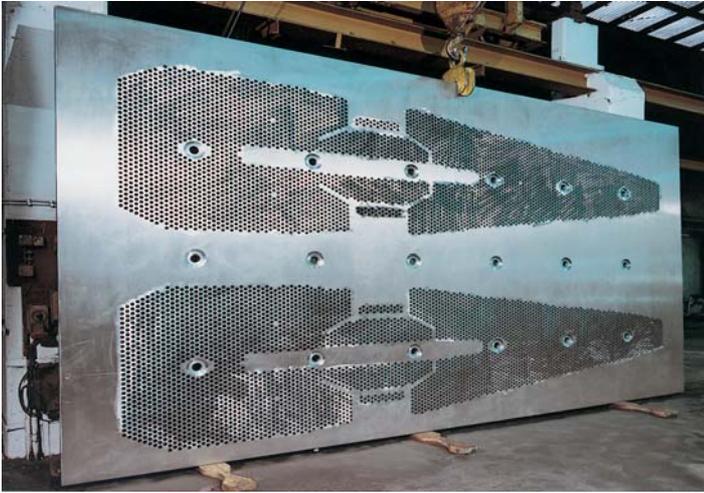
  
Geschäftsführer  
Uwe Sälze



Moody Q-Zert GmbH - Raimundstraße 10 - 73175 Pforzheim

TGA-ZM-07-93

# Das Lieferprogramm



FEST-SPAN fertigt nach Kundenspezifikation oder eigenen Berechnungen Produkte wie Wärmetauscherplatten für den Kraftwerkbereich, für Chemie und Petrochemie, Lebensmittelindustrie, für die Düngemittelherstellung, für Ölkühler und andere Kühlanlagen sowie Düsenböden und Filterplatten.

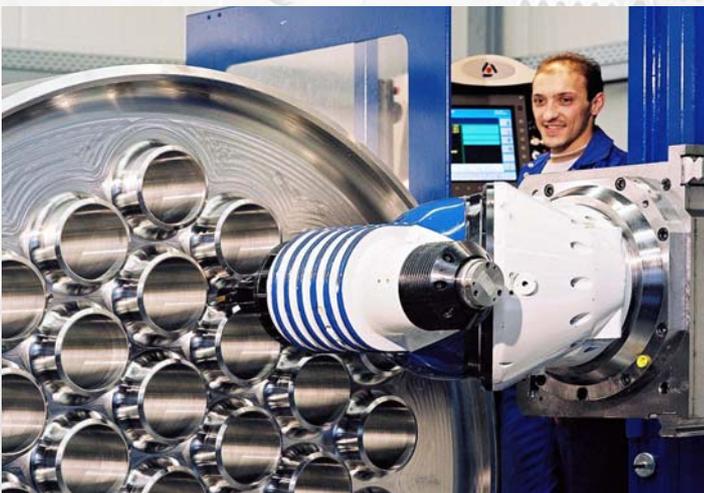
Wir bearbeiten Stähle von H II bis V 4A (1.4571), Buntmetalle, Guss, Titan und beschichtete Platten, Hastelloy, Aluminium und Kunststoffe.

Mögliche Dimensionen im Überblick:

- Stückgewichte bis 30 to
- 8.000 x 5.000 mm CNC gesteuert
- Bohrtiefe max. 1.000 mm
- Werkstückneigung max. 30°

Das Bohren von schrägen Flächen bis zu einer Neigung von 30° ist eine weitere besondere Dienstleistung.

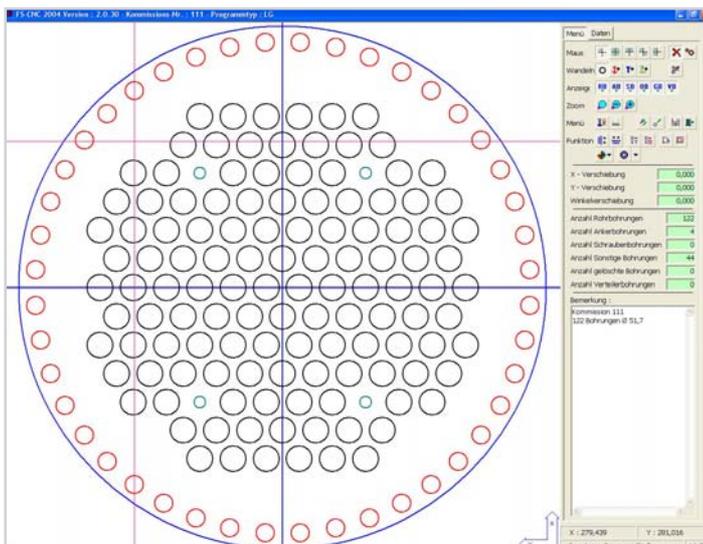
Auf Kundenwunsch beschaffen wir alle Materialien zur Bearbeitung.



# Serviceorientiertes Denken als Unternehmensphilosophie

The screenshot shows the 'Anfrage / Angebot' (Order / Offer) form in the FS-Kalk software. The form is divided into several sections:

- Header:** 'FS-Kalk Version 2.5.0' and language selection (German, English).
- Sender Information:** Mustermann GmbH, Musterstraße 99, 99999 Musterstadt. Contact details: Telefon: 01234 123456, Telefax: 01234 123457, Ansprechpartner: Herr Mustermann, Anfrage-Nr., Kommissions-Nr.
- Receiver Information:** FEST-SPAN GmbH, Am Dassenborn 11, D-57482 Wenden. Contact details: Telefon: 02762 / 9763-0, Telefax: 02762 / 9763-33, info@fest-span.de, http://www.fest-span.de.
- Rohrböden (ohne beiseitigem Mantelschluss):** Rohrböden aus Werkstoff: 1.0038, Durchmesser: 0 mm, Bohrungsdurchmesser: 0 mm, Toleranz: 0.00 mm, Oberfläche: Fehler, Walznuten pro Bohrung: 0 mm breit, 0 mm tief, Flanschbohrungen: 0 mm, Ankerbohrungen: 0 mm x 0 mm, Sonstige: 0 mm x 0 mm, Entgraten Vorderseite: 0.00 mm x 0 mm, Entgraten Rückseite: 0.00 mm x 0 mm, Umlenkbleche aus Werkst.: 1.0038, Durchmesser: 0 mm, 0 mm dick.



## FEST-SPAN GmbH

Mechanische Bearbeitung und Fertigung GmbH  
Am Dassenborn 11  
D-57482 Wenden

Telefon 02762/9763-0  
Telefax 02762/9763-33  
eMail info@fest-span.de  
Internet www.fest-span.de

Als einen besonderen Service bieten wir schon in der Phase der Projektierung ein Auftragsformular, das die bislang zeitaufwendige Bearbeitung der Anfrage jetzt entscheidend verbessert.

Zusätzlich bieten wir ein innovatives Computerprogramm an, das Ihnen eine Just-In-Time-Kalkulation ermöglicht. Der Anwender wird schrittweise durch alle Stationen der Anfrage geführt, wobei alle notwendigen Informationen abgefragt bzw. angezeigt werden. FEST-SPAN hat in diesem Programm die gesamte Erfahrung der Kalkulation verankert.

Durch einen Klick auf den Berechnungsbutton bekommt der Anwender einen verbindlichen Preis.

Durch nachträgliche Veränderungen der mechanischen Werte (Toleranzen) oder die Auswahl alternativer Werkstoffe (aus den Listenfeldern) kann die Preisveränderung durch erneutes Anklicken des Berechnungsbuttons sofort festgestellt werden. Mit dem Ausdruck bekommt man ein verbindliches Angebot.

Vor Produktionsbeginn haben wir die Möglichkeit nochmals Kundenvorgaben zu überprüfen um sie dann mittels eigener Software-Applikationen schnell und kostengünstig in unsere CNC-Maschinen zu programmieren.